

(三) 产品质量及实力

1.所投LED显示屏制造商符合GB/T23793-2017标准规定的五星级要求并获
得供应商综合实力评价认证证书



2.所投 LED 显示屏制造商被工信部评为国家级绿色工厂和绿色供应链管理企业





首页 > 政务公开 > 政策文件 > 文件发布 > 综合 > 正文

分享

发文机关：办公厅

标 题：工业和信息化部办公厅关于公布第四批绿色制造名单的通知

发文字号：工信厅节函〔2019〕196号

成文日期：2019-09-02

发布日期：2019-09-12

文章来源：节能与综合利用司

分 类：节能与综合利用

工业和信息化部办公厅关于公布第四批绿色制造名单的通知

工信厅节函〔2019〕196号

各省、自治区、直辖市及计划单列市、新疆生产建设兵团工业和信息化主管部门，有关单位：

为贯彻落实《工业绿色发展规划（2016-2020年）》和《绿色制造工程实施指南（2016-2020年）》，促进制造业高质量发展，持续打造绿色制造先进典型，引领相关领域工业绿色转型，加快推动绿色制造体系建设，按照《工业和信息化部办公厅关于开展绿色制造体系建设的通知》（工信厅节函〔2016〕586号）和《工业和信息化部办公厅关于推荐第四批绿色制造名单的通知》（工信厅节函〔2019〕45号）要求，我部组织开展了第四批绿色制造名单推荐工作。经申报单位自评、第三方机构评价、省级工业和信息化主管部门评估确认及专家论证、公示等环节，确定了第四批绿色制造名单。其中，绿色工厂602家、绿色设计产品371种、绿色园区39家、绿色供应链管理示范企业50家（详见附件1-4），现予以公布。有关事项通知如下：

一、各地工业和信息化主管部门要加强绿色制造名单与相关产业政策的衔接，充分发挥以点带面的示范作用，引领本地区制造业绿色转型。鼓励各地发布本地区绿色制造名单，择优向我部推荐，并研究出台配套支持政策，积极营造有利于全面推行绿色制造的政策环境。

二、列入我部前四批绿色制造名单的单位，应于每年4月底前通过公开渠道对上一年度绿色制造水平指标进行自我声明，鼓励按年度发布企业绿色发展报告，展示绿色制造先进经验和典型做法。

三、我部将进一步加强绿色制造体系建设工作的指导，督促相关单位持续保持先进性。适时组织各地工业和信息化主管部门对列入前四批绿色制造名单单位进行复核，对不再符合绿色制造评价要求，特别是存在弄虚作假、发生重大安全事故、环境污染问题的单位进行除名。对第三方机构的评价工作开展情况进行抽查，经核实存在严重不良行为的评价机构，后续一定时间内我部将不再采信该机构出具的评价报告。

附件：

- 1.绿色工厂名单
- 2.绿色设计产品名单
- 3.绿色园区名单
- 4.绿色供应链管理示范企业名单



【打印】 【关闭】



570	新疆	新疆新铝铝业有限公司	新疆维吾尔自治区节能技术服务中心
571	新疆	新疆新油国际石油装备(集团)有限责任公司	新疆创先腾祥能源科技有限公司
572	新疆	中粮屯河乌苏番茄制品有限公司	新疆绿企家园节能技术有限公司
573	新疆生产建设兵团	新疆农六师碳素有限公司	煤炭科学技术研究院有限公司
574	新疆生产建设兵团	新疆五家渠现代石油化工有限公司	北京化工大学
575	大连	三菱电机大连机器有限公司	中国信息通信研究院
576	大连	逸盛大石化有限公司	北京化工大学
577	宁波	东方日升新能源股份有限公司	浙江国发节能环保科技有限公司
578	宁波	宁波鲍斯能源装备股份有限公司	宁波国际投资咨询有限公司
579	宁波	宁波金田铜业(集团)股份有限公司	中国电子工程设计院有限公司
580	宁波	宁波利维能储能系统有限公司	浙江国发节能环保科技有限公司
581	宁波	宁波麦博韦尔移动电话有限公司	中国信息通信研究院
582	宁波	万华化学(宁波)氯碱有限公司	国网浙江综合能源服务有限公司
583	厦门	金旻(厦门)新材料科技有限公司	厦门科诚杰管理咨询有限公司
584	厦门	厦门华联电子股份有限公司	北京国金衡信认证有限公司
585	厦门	厦门金龙联合汽车工业有限公司	中机生产力促进中心
586	厦门	厦门强力巨彩光电科技有限公司	厦门科诚杰管理咨询有限公司
587	厦门	厦门松霖科技股份有限公司	福建省建筑科学研究院有限责任公司
588	厦门	厦门正新海燕轮胎有限公司	中环联新(北京)环境保
589	厦门	厦门正新实业有限公司	中环联新(北京)环境保护有限公司
590	厦门	厦门中坤化学有限公司	福建省环安检测评价有限公司
591	青岛	青岛琅琊台集团股份有限公司	中国电子技术标准化研究院


中华人民共和国工业和信息化部
 Ministry of Industry and Information Technology of the People's Republic of China

RSS订阅
 扫一扫
 看新闻 找文件 查办事 提意见 查数据 要投诉
 公众参与 政务数据 政务专栏
 新闻动态 政务公开 政务服务 工信数据

↑ 首页 > 工业和信息化部 > 机关司局 > 节能与综合利用司 > 工作动态

2022年度绿色制造名单公示

来源：节能与综合利用司

发布日期：2023-02-09 12:04

为落实《“十四五”工业绿色发展规划》，全面推行绿色制造，助力工业领域实现碳达峰、碳中和目标，根据《工业和信息化部办公厅关于做好2022年度绿色制造名单推荐工作的通知》（工信厅节函〔2022〕235号），经省级工业和信息化主管部门推荐及专家评审，现将拟确定的2022年度绿色制造名单予以公示。如有异议，请在公示期间内与我们联系，并提交相关证明材料。

公示时间：2023年2月9日至2023年2月18日

联系单位：工业和信息化部节能与综合利用司

联系电话：010-68205340/68205354

电子邮件：hbc@miit.gov.cn

- 附件：1. 绿色工厂公示名单.pdf
 2. 绿色设计产品公示名单.pdf
 3. 绿色工业园区公示名单.pdf
 4. 绿色供应链管理企业公示名单.pdf



附件4

绿色供应链管理企业公示名单

序号	地区	企业名称
1	北京	国家电网有限公司
2	北京	曲美家居集团股份有限公司
3	天津	一汽-大众汽车有限公司天津分公司
4	天津	天津中车唐车轨道车辆有限公司
5	天津	可耐福新型建筑系统(天津)有限公司
6	天津	天津军星管业集团有限公司
7	天津	海洋石油工程股份有限公司
8	天津	TCL环鑫半导体(天津)有限公司
9	天津	瀚洋重工装备制造(天津)有限公司
10	山西	大同市中银纺织科技有限公司
11	辽宁	华晨宝马汽车有限公司
12	黑龙江	佳木斯电机股份有限公司
13	上海	上海上药第一生化药业有限公司
14	上海	上海永锦电气技术股份有限公司
15	上海	扬子江药业集团上海海尼药业有限公司
16	江苏	约克(无锡)空调冷冻设备有限公司
17	江苏	江苏亨通电力电缆有限公司

18	江苏	三星电子（苏州）半导体有限公司
19	江苏	格力博（江苏）股份有限公司
20	江苏	常州旭荣针织印染有限公司
21	江苏	天合光能股份有限公司
22	江苏	江苏大中电机股份有限公司
23	江苏	旷达汽车饰件系统有限公司
24	江苏	江苏久诺新材料科技股份有限公司
25	浙江	乐歌人体工学科技股份有限公司
26	浙江	西子电梯科技有限公司
27	浙江	浙江大元泵业股份有限公司
28	浙江	德玛克（长兴）注塑系统有限公司
29	浙江	卫星化学股份有限公司
30	浙江	宁波信泰机械有限公司
31	浙江	浙江力聚热能装备股份有限公司
32	浙江	浙江乔治白服饰股份有限公司
33	浙江	人民电器集团有限公司
34	浙江	恒林家居股份有限公司
35	浙江	利欧集团浙江泵业有限公司
36	浙江	浙江东通光网物联快科技有限公司
37	浙江	达利（中国）有限公司



98	广东	深圳市泰衡诺科技有限公司
99	广东	广州环亚化妆品科技股份有限公司
100	广东	广东金正大生态工程有限公司
101	广东	维谛技术有限公司
102	广东	广东新亚光电电缆股份有限公司
103	广东	广东中宝电缆有限公司
104	重庆	重庆长安汽车股份有限公司
105	重庆	重庆美的通用制冷设备有限公司
106	重庆	旭硕科技(重庆)有限公司
107	四川	通威太阳能(眉山)有限公司
108	贵州	贵州正和天筑科技有限公司
109	贵州	天能集团贵州能源科技有限公司
110	西藏	西藏藏医学院藏药有限公司
111	陕西	比亚迪汽车有限公司
112	青海	黄河鑫业有限公司



58	福建	漳州众环科技股份有限公司
59	福建	通亿（泉州）轻工有限公司
60	山东	青岛海尔空调电子有限公司
61	山东	青岛海尔（胶州）空调器有限公司
62	山东	烟台中集来福士海洋工程有限公司
63	山东	威海拓展纤维有限公司
64	山东	腾森橡胶轮胎（威海）有限公司
65	山东	山东阳谷华泰化工股份有限公司
66	山东	山东鲁软数字科技有限公司
67	河南	驻马店中集华骏车辆有限公司
68	河南	许昌远东传动轴股份有限公司
69	河南	河南恒星科技股份有限公司
70	河南	河南省鼎鼎实业有限公司
71	河南	许继电气股份有限公司
72	河南	河南通达电缆股份有限公司
73	河南	中航锂电（洛阳）有限公司
74	河南	奇瑞汽车河南有限公司
75	河南	河南省矿山起重机有限公司
76	湖北	双桥（湖北）有限公司
77	湖北	武汉动力电池再生技术有限公司

38	浙江	桐昆集团股份有限公司
39	浙江	湖州珍贝羊绒制品有限公司
40	浙江	沃克斯迅达电梯有限公司
41	浙江	杭州中能汽轮动力有限公司
42	浙江	浙江天杰实业股份有限公司
43	浙江	贝发集团股份有限公司
44	安徽	联宝(合肥)电子科技有限公司
45	安徽	洽洽食品股份有限公司
46	安徽	瑞泰马钢新材料科技有限公司
47	安徽	联合利华(中国)有限公司
48	安徽	安徽科蓝特铝业有 限公司
49	安徽	志邦家居股份有限公司
50	安徽	安徽丰原生物技术股份有限公司
51	福建	福建杜氏木业有限公司
52	福建	福建晋工机械有限公司
53	福建	阳光中科(福建)能源股份有限公司
54	福建	厦门强力巨彩光电科技有限公司
55	福建	厦门亿联网络技术股份有限公司
56	福建	宁德时代新能源科技股份有限公司
57	福建	福建福田纺织印染科技有限公司

3.所投 LED 显示屏制造商符合 GB/T27922 及 NSI/GF-SC-24 售后服务管理成熟度认证实施规则的要求



4.LED 显示屏屏体内部所用排线需符合耐高温实验、耐压测试、折弯参数测试要求，耐燃等级符合 VW-1/UL94V-0



中国认可
国际互认
检测
TESTING
CNAS L17896



检验报告

TEST REPORT

(本报告未经许可不得复制)

报告编号: HXTS2406150011053

委托单位 厦门强力巨彩光电科技有限公司

制造厂商 厦门强力巨彩光电科技有限公司

产品名称 排线

型号规格 详见型号列表

检测类别

深圳市华信通检测技术服务有限公司

Shenzhen Huaxintong Testing Technology Service Co., Ltd

地址: 广东省深圳市龙华区龙华街道清湖社区清祥路清湖科技园 B 座 2 层 257-268
Address: Room 257-268, 2/F., Building B, Qinghu Sci-Tech Park, Qingxiang Road, Qinghu Community,
Longhua Subdistrict, Longhua District, Shenzhen, Guangdong, China
电话: hxtjc@hxtsjc.com 电话: 0755-28018029 网页: www.hxtsjc.com



报告编号: HXTS2406150011053

样品名称	排线		
型号规格	主测型号: 60cm 排线 附加型号: 40cm 70cm 80cm 100cm 120cm 排线		
委托单位	厦门强力巨彩光电科技有限公司		
委托单位地址	厦门市翔安区御踏石路5号强力巨彩 LED 显示屏产业园		
制造厂商	厦门强力巨彩光电科技有限公司		
制造厂商地址	厦门市翔安区御踏石路5号强力巨彩 LED 显示屏产业园		
生产厂商	厦门强力巨彩光电科技有限公司		
生产厂商地址	厦门市翔安区御踏石路5号强力巨彩 LED 显示屏产业园		
商标	强力巨彩	样品序列号	—
样品来源	委托人送样	样品数量	1 组
送检日期	2024-06-15	检验日期	2024-06-15 至 2024-06-22
检验项目:	低温试验、高温试验、产品功能		
依据标准:	GB/T 2423.1-2008 电工电子产品环境试验 第2部分: 试验方法 试验A: 低温 GB/T 2423.2-2008 电工电子产品环境试验 第2部分: 试验方法 试验B: 高温		
检验结论:	合格		
检测: 刘信初	审核: 刘士标	批准: 李奇价	
签名: 刘信初	签名: 刘士标	签名: 李奇价	
2024年06月22日	2024年06月22日	2024年06月22日	
备注: 判定“P”表示“合格”, “F”表示“不合格”, “N/A”表示“不适用”, —表示不做判定			



报告编号: HXTS2406150011053

测试项目: 低温测试

1. 试验类型:

1). 试验 Ad: 散热试验样品温度渐变的低温试验

2. 试验目的

1). 本试验方法用来进行散热试验样品的低温试验, 试验样品在低温条件下放置足够长时间以达到温度稳定。

3. 测试地点

名称: 深圳市华信通检测技术服务有限公司
地址: 广东省深圳市龙华区龙华街道清湖社区清祥路清湖科技园 B 座 2 层 257-268

4. 环境条件

环境温度: 23.5-24.5°C,
相对湿度: 60.0-65.0%RH

5. 试验设备: 恒温恒湿箱

6. 测试条件

按照产品规格, 依据委托方指定标准和条件测试。

7. 测试方法

测试依据测试标准 GB/T 2423.1-2008。

8. 检验方法及说明

- 1). 试验样品在 23°C±5°C、45%-75%之间大气环境保持 24h 预处理。
- 2). 将样品置于恒温恒湿试验箱内。
- 3). 设置恒温恒湿箱温度点为-40°C, 试验样品在温度开始稳定后保持 12h, 试验后检测。
- 4). 试验后, 常温下恢复 2h 后检查样品外观结构有无明显异常, 被测样品功能是否正常。

9. 试验要求

试验温度变化率不大于 3°C/min;
试验允差: ±2°C;

10. 试验程序

参照: GB/T 2423.1-2008。按照 8 的测试条件测试。

11. 测试结果

测试后, 目视检查 60cm 排线外观结构无明显异常, 延 6cm 直径的圆柱壁进行折弯, 折弯后绝缘皮不破裂, 导体无断裂正常导通。





报告编号: HXTS2406150011053

测试项目: 高温测试

1. 试验类型:

1). 试验 Bd: 散热试验样品温度渐变的高温试验——试验样品在升温调节期不通电。

2. 试验目的

1). 本试验方法用来进行散热试验样品的高温试验, 试验样品在高温条件下放置足够长时间以达到温度稳定。

3. 测试地点

名称: 深圳市华信通检测技术服务有限公司

地址: 广东省深圳市龙华区龙华街道清湖社区清祥路清湖科技园 B 座 2 层 257-268

4. 环境条件

环境温度: 23.5-24.5°C,

相对湿度: 60.0-65.0%RH

5. 试验设备: 恒温恒湿箱

6. 测试条件

按照产品规格, 依据委托方指定标准和条件测试。

7. 测试方法

测试依据测试标准 GB/T 2423.2-2008。

8. 检验方法及说明

1). 试验样品在 23°C±5°C、45%-75%之间大气环境保持 24h 预处理。

2). 将样品置于恒温恒湿试验箱内。

3). 设置恒温恒湿箱温度点为 85°C, 试验样品在温度开始稳定后保持 24h, 试验后检测。

4). 试验后, 常温下恢复 2h 后检查样品外观结构有无明显异常, 被测样品功能是否正常。

9. 试验要求

试验温度变化率不大于 3°C/min;

试验允差: ±2°C;

10. 试验程序

参照: GB/T 2423.2-2008。按照 8 的测试条件测试。

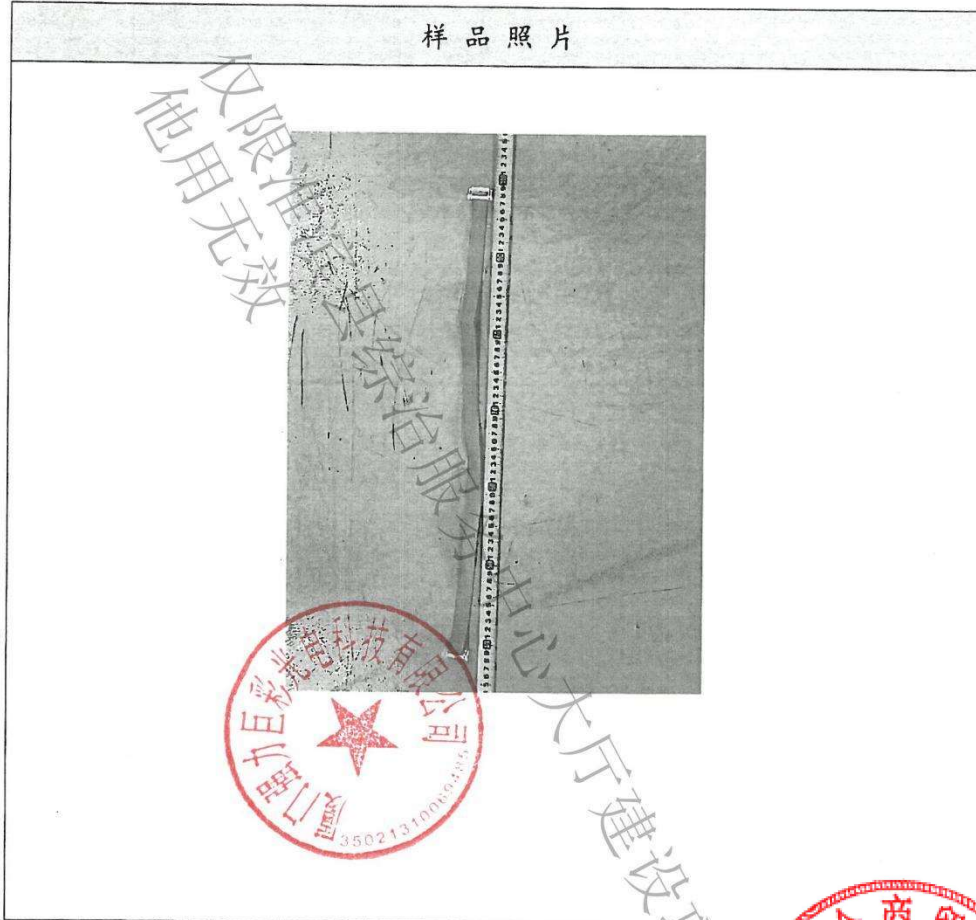
11. 测试结果

测试后, 目视检查 60cm 排线外观结构无明显异常, 试验后无变形、绝缘皮不破裂, 导体无断裂正常导通。



报告编号: HXTS2406150011053

样品照片



一
九
一
一
用



报告编号: HXTS2406150011053

产品说明书及企业技术要求*
检测技术要求: 厦门强力巨彩光电科技有限公司

检验要求及结果


序号	检验项目	企业技术要求	检验结果	判定
1.	外观	产品本体上标识的型号、耐压值和电流值等丝印清晰可见且要求与样品相符, 标识正确。 无脏污, 绝缘层无破损无断裂等不良现象 线材偏芯不允许超出排线注塑绝缘皮外 外层表面无凹凸不平、无杂质, 杂色、无起包, 颗粒 外包装无挤压、无变形、无混料、无错料、无少件	符合要求	合格
2.	线体丝印	线号+耐燃等级+耐温+额定耐压等信息	符合要求	合格
3.	端子结构	普通扣/蝴蝶扣	符合要求	合格
4.	线材颜色	灰色	符合要求	合格
5.	规格	2*8P 16P	符合要求	合格
6.	排线外形厚度	误差条件: $\pm 0.05\text{mm}$ 0.8mm	符合要求	合格
7.	排线外形长度	误差条件: $\pm 10\text{mm}$ 400mm-1500mm	符合要求	合格
8.	导体材质	镀锡铜丝 (含铜 > 60%, 含铜 > 90%)	符合要求	合格
9.	导体镀层	镀锡 (20u" ~ 50u")	符合要求	合格
10.	额定电压	AC1000V/DC300V	符合要求	合格
11.	最大导体阻抗	$\leq 371 \Omega/\text{Km}$	符合要求	合格
12.	绝缘阻抗	100M Ω /m. Min DC 500V	符合要求	合格
13.	耐压测试	$\geq 600\text{V}$	符合要求	合格
14.	导体线束	≥ 7 股	符合要求	合格
15.	导体规格	$\geq 0.030\text{mm}^2$	符合要求	合格
16.	导体线径	误差条件: $\pm 0.005\text{mm}$ 0.08 (含铜 > 90%)	符合要求	合格
17.	塑壳材质	PBT	符合要求	合格
18.	连接铜片材质	黄铜 H62 $\pm 3\%$	符合要求	合格
19.	排线 PIN 间距	端子: 2.54mm 线体: 1.27mm	符合要求	合格
20.	PIN 间黏合性	排线 PIN 与 PIN 之间对折, 重复五次不可有裂开, 断裂现象	符合要求	合格
21.	连接牢固性	两端固定承受拉力 $\geq 4\text{kgf}$	符合要求	合格
22.	插拔测试	试验条件: 排线插拔 ≥ 50 次 试验要求: 胶壳与线体连接完整, 无脱落、松动和断裂等损坏现象; 蝴蝶扣与胶壳连接完整, 无破损、断裂和脱落等损坏现象;	符合要求	合格
23.	折弯参数测试	试验条件: 将线材 90° 对折, 折弯 15 次 试验要求: 绝缘皮和线芯无断裂;	符合要求	合格
24.	耐高温实验	试验条件: 温度: $85 \pm 5^\circ\text{C}$ 时间: 24H	符合要求	合格



报告编号: HXTS2406150011053

产品说明书及企业技术要求*

检测技术要求:厦门强力巨彩光电科技有限公司

25.	耐低温实验	<p>试验要求: 试验后无变形, 线体不露导</p> <p>温度-40°C 时间: 12H</p> <p>试验要求: 试验后延 6cm 直径的圆柱壁进行折弯, 折弯效果如图所示, 折弯后绝缘皮不破裂, 导体无断裂正常导通, 注塑端子处不进行折弯。</p> <p>弯折示意图: ±5°C</p> 	符合要求	合格
26.	盐雾实验	<p>试验条件: NaCl 溶液浓度 5±0.1%, 温度 35±2°C, PH 值 6.5-7.2, 1-2mL/H/80cm² 喷雾方式: 连续喷雾时间 6H</p> <p>试验要求: 试验后连接铜片不发黑、无变色、无生锈现象</p>	符合要求	合格
27.	阻燃等级	<p>对样品 (线体、热缩套管, 不含 VH 塑壳) 进行两次 10S 的燃烧; 线体火焰在 10 秒内熄灭, 不能有燃烧物落下, 符合 VW-1/UL94Y-0</p>	符合要求	合格
28.	信号延迟	≤2.5ns	符合要求	合格
29.	信号衰减	≤200mV	符合要求	合格

报告结束





报告编号: HXTS2406150011053

声 明



1. 报告未加盖“检测专用章”无效。
2. 报告无检测、批准人员签字无效。
3. 报告涂改无效。
4. 自送样品的检测结论仅对送检样品有效。
5. 带“*”项目为委托方技术要求，此要求不在 CNAS 授权范围内
6. 未经本实验室书面同意，不得全部或部分地复制本报告。
7. 如对本报告有异议，可在收到报告后 15 天内向本单位申诉，逾期不予受理。



六、售后服务方案

1. 项目运维原则

本工程系统应用范围广，涉及大量的设备、线路、软件系统，是一项复杂庞大的系统工程。后续的技术维护必不可少，需要足够的人力、物力、财力的投入。必须按照“谁投资、谁建设、谁维护”的指导思想，根据实际情况，选择运行维护模式，制定相应的运行维护制度，形成实用高效的运行维护机制。

根据项目建设的需求，本项目运行维护应遵循以下原则：

- **服务、管理并重**

本项目是一个复杂的系统工程，对系统的一致性和统一性要求比较高，所以单单靠服务已经不能保证系统的长期稳定发展，还必须有相应的管理措施。管理和服务并重，系统才能保证以后的不断扩展和深化。

- **建立规范化的管理流程**

运维工作需要流程的支持和落实，否则任何管理策略都不可能长久保持。这些流程主要的包括问题处理流程、需求审批流程。流程可以通过系统实现固化的，也有可能就存在日常的基本工作管理中。

- **高效的运维系统来支持**

运行维护的手段非常重要，直接影响支持的效率。目前常用的手段包括热线系统、问题跟踪系统，常见问题（知识库）系统、需求审理系统等。

- **明确的责任分工和奖惩机制**

由于运维工作的复杂性，不同的运维工作承担责任也不同，当系统出现问题后，影响的范围也不同，所以，不同的角色需要有不同的考核标准，具体执行的业绩需要定性和定量的考核，如系统管理员需要对系统的运行稳定率负责，帐号管理人员需要对帐号的权限大小以及帐号的有效性等进行负责等等。从而从组织上保证责任的进一步落实。

- **运维和项目实施密不可分**

运维不是在项目实施结束后才开始的，现在复杂应用系统在实施过程中特别强调知识和技能的转移，就是为了保证系统在真正交付给客户使用后，能够使客户更深入地了解系统应用，能够对应用不断深入和完善。

